芝麻自动化 ZETATECH

熔融指数控制器

说明书

设备型号： X024VOO4

修订日期: 2017 年 2 月 17 日

版权所有,未经许可不得复制
对设备安装使用有任何疑问，请咨询设备制造商

无锡芝麻自动化科技有限公司
无锡市惠山区惠山万达广场 B 座 2210 室

邮箱： Service@zetatech.cc
电话： 0510-83598350
公司网址： WWW.ZETATECH.CC

1. 设备概述

本设备为熔融指数仪控制器，带有 3.0 寸全彩液晶显示屏，以及机械按钮。设备可以连接两组 PT100 温度传感器，能输出控制一组固态继电器，一个 5V 电源的微型打印机，一个最大电流小于 1A 的两相四线步进电机。

初次使用应根据设备的实际情况及 PT100 的参数，对设备内部参数进行设置。由于参数是由设备材料决定的，制造商无法对参数内容提供指导。

2. 安装尺寸

正面尺寸：172*94mm

开孔安装尺寸：162*84mm

3. 硬件连接



端子规格说明：

2 位端子：电源，交流 18V±10% / 直流 24V ±10%

5 位端子：5v、0v 为打印机供电 (5V 2A)，TX、RX 为打印机串口通讯，BS 为打印机忙信号。信号为 TTL 电平。9600bps，8N1 格式。

6 位端子：PT100 传感器接口，2 组 PT100 输入，标 A 端子为传感器端，两个 G 端子为接地端。

4 位端子 (SSD)：驱动固态继电器，两组输出，分别为常开和常闭。

4 位端子 (MOTOR)：步进电机接口，请按 A+A-B+B-的顺序进行接线。

在 USB 接口，预留 microUSB 插座。需要 USB 接口的请再订购时向制造商说明。制造商提供用于 PC 端的通用程序。

请使用合适规格的螺丝刀及压线钳进行电气接线和设备安装。避免因设备材料的不合规格而导致接线不良。

4. 外部连接注意事项

外置的固态继电器需要配置合适的散热器，以防温度控制不稳或温度失控的情况。若控制器显示温度与实际相同，但出现较大波动或完全失控，应更换固态继电器。

在使用双传感器时，当一个传感器失效时，会自动切换为只使用另一支有效的传感器。当没有可以识别为正常的传感器存在时，设备会报警并停止加热。

设备仅能识别传感器短路、断路等异常，对于温度偏移、误差扩大等问题，不能识别和判断。

微型打印机连接线长度不得超过 30cm，超长连接线可能导致通讯和电源不稳定，打印机将不能正常工作。

5. 操作说明



底部按钮从左到右依次是：

菜单按钮：MENU 用于转换显示画面

旋转按钮：手动控制步进电机旋转一圈

运行按钮：启动测试运行

停止按钮：停止运行、消除数据

定时器按钮：按钮后启动倒计时

温控按钮：用于启动和停止温控功能

上下箭头按钮：菜单上下移动使用

特殊菜单进入方式：

在主画面状态下按住 ESC 键，再按菜单 Menu 键，进入密码页面。输入正确特殊菜单密码后。按 MENU 键回到主画面。然后，按住回车键，再按 MENU 键，即可进入特殊参数页面。

6. 参数说明

主要设置参数包括 PT100 的校准参数、温控 PID 的参数，请按菜单页面的提示信息进行设置。

在密码输入位置，除用于进入参数设置的密码外，也有其它用途的密码：

5501-57203： 进入参数页面密码

1915-XXXXX ： 设置倒计时时间，允许设置范围 30-2000 秒

8101-9018 ： 永久激活设备，消除试用次数

618-2230 ： 设置设备具有 20 次试用次数

对任何参数进行修改设置，都应在设置后至少 20 秒后才能关闭设备电源，确保参数设置能正确保存。

7. 质保与维修服务

设备提供一年质保时间。

质保期内如因人为损坏及违反说明书要求违规操作造成损坏的，按实收取维修费用。

终身提供有偿维修服务，但如果产品本身已经终止生产，不能保证维修服务的正常提供。

8. 标准包装附件

标准产品包装内包含如下内容：

a. 控制器一台

b. 接线端子一套（不含打印机连接端子）

c. 控制器固定卡扣一套（4 个）

d. 说明书一份

PID 分段：

PID0 <149.9; PID1 <199.9; PID2 <249.9; PID3 <299.9; PID4 <349.9; PID5 >= 350.0

非常感谢